



### PRESENTATION

*Remplacement de l'automate existant et modification du système de convoyage de l'unité de chargement et déchargement des silos pommes de terre de l'usine de fabrication de chips.*

### Architecture de la solution

- 1 automate
- 2 Pupitres opérateur tactile
- 1 Réseau Ethernet

### Matériel Mis en Œuvre

- 1 armoire complète avec Automate Siemens S7 1200
- 2 IHM Siemens KTP600

### Difficultés

- Absence de documentation
- Contrainte agroalimentaire
- Mise en service sans arrêt de production

### Réalisations

- *Rétro ingénierie avec analyse du programme obsolète MOELLER*
- *Etudes électriques,*
- *Rédaction de l'analyse fonctionnelle complète et détaillée.*
- *Programmation du nouvel API.*
- *Programmation des IHM.*
- *Tests en simulation.*
- *Tests et Mise en service sur site*

### Avantages de la Solution MENSY

- *Mise en œuvre d'un système d'adaptation permettant le basculement des installations dans des temps très courts (Récupération du câblage des entrées sorties existant)*

### Les PLUS MENSY

- *Grande expérience dans la gestion des automatismes Siemens*
- *Maîtrise des gammes d'automates obsolètes*

### Avantages Clients

- *Basculement fiable et très court*